

Doporučení pro sušení desek plošných spojů před osazením

Desky Plošných Spojů doporučujeme před osazením vždy sušit z důvodu redukce vlhkosti v laminátu. Předejdete tak mnohým problémům s osazením, funkčností či spolehlivostí DPS.

Pec pro sušení DPS by měla být vysokoteplotní pec s proudícím vzduchem nebo vakuová sušící pec.

Parametry a délka sušení závisí na typu materiálu, povrchu, stavbě DPS, době do osazení nebo designu.

Veškerá doporučení vycházejí z normy IPC-1601, kap. 3.4.

Při použití vakuové sušící pece se při tlaku 50mbar mohou doporučené sušící teploty snížit o 20°C a čas o 60 minut

Doporučené parametry sušení DPS

| Materiál DPS | Parametry | Max. doba do osazení |
|----------------|-----------------|----------------------|
| VT-47 | 130°C >= 120min | 6h |
| VT-901 | 140°C >=240min* | 2h |
| Rogers RO4350B | 120°C >=240min* | 2h |
| Flex | 120°C >= 120min | 6h |
| Flex-Rigid | 120°C >= 240min | 2h |

* Sušení musí být prováděno v ochranné atmosféře dusíku či vakua

* Komplexní DPS, HDI, DPS s tlustou mědí a tlusté DPS vyžadují delší sušení. Pro přesné doby nás prosím kontaktujte.

Nedodržení těchto doporučení může vést k problémům s plošnými spoji, za které firma PragoBoard s.r.o. nenes zodpovědnost.